

Caractéristiques TLHBNU100NS

Caractéristiques électriques

Numéro de modèle	TLHBNU100NS
DLC ID	PL60XD8UP6QV
Puissance (W) ± 10%	100 W
Alimentation (V)	AC100-347V, 50/60Hz
Efficacité ± 3%	142 lm/W
Facteur de puissance	0.9
Distortion harmonique totale	≤15%

Caractéristiques photométriques

CRI	80
CCT	4 000 K
Angle de faisceau	115°
Lumen ± 3%	14 200 lm
Intensité variable (Dimmable)	0-10V

Caractéristiques mécaniques

Indice de protection	IP66 / IP69K / NEMA 4X
Matériaux	Aluminium
Lentille	Claire (Verre trempé)
Poids Net	5.75 kg
Dimension produit (mm)	Ø434 x 192 mm
Dimension produit (po)	± Ø17.08 x 7.56 po
Température d'opération	-40°C ~ 45°C
Maintien du flux lumineux	>76% à 100 000 heures



Télécommande de réglage pour détecteur de mouvement (en option)

Détecteur de mouvement intégré

Distance de détection maximum	10 m (30 pi)
Distance de détection idéale	8 m (25 pi)

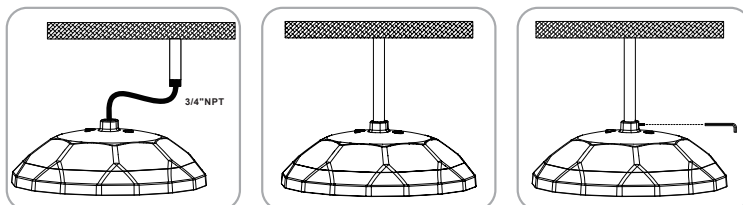
Description du produit:

- Matériaux légers pour faciliter l'installation en hauteur. Avec peinture epoxy, résistant à la corrosion.
- Lentille de verre trempé résistante aux acides-alcalins.
- Détecteur de mouvement intégré. Télécommande pour réglage en option.
- Fixation NPT 3/4" avec crochet inclus.
- Fil d'alimentation de 2 mètres.
- Autres CCT disponibles sur commande.
- Économise jusqu'à 70% d'énergie comparé aux éclairages conventionnels avec puissance similaire.
- Résistant aux impacts.
- Certifié NSF pour utilisation dans les industries agro-alimentaires.

Utilisations:

Espace de transformation des aliments, usine pharmaceutique, supermarché, ferme, lave-auto, etc.

Installation avec tuyau NPT 3/4"



info@technilight.ca

WWW.TECHNILIGHT.CA