

Caractéristiques TLHBNUS150AD

Caractéristiques électriques

Numéro de modèle	TLHBNUS150AD
DLC ID	N/D
Puissance (W) ± 10%	100W / 120W / 150W
Alimentation (V)	AC120-347V, 50/60Hz
Efficacité ± 3%	150 lm/W
Facteur de puissance	N/D
Protection de surtension	L-N:6 KV, L/N-PE:6 KV
Distorsion harmonique totale	N/D
Intensité variable (Dimmable)	0-10V

Caractéristiques photométriques

CRI	>80
CCT	3500K / 4000K / 5000K
Angle de faisceau	60° / 90° / 110°
Flux lumineux ± 3%	100W: 15000 lm
	120W: 18000 lm
	150W: 22500 lm

Caractéristiques mécaniques

Indice de protection	IP69K
Matériaux	Aluminium moulé sous pression
Lentille	Claire (polycarbonate)
Poids Net	N/D
Dimension produit (mm)	± Ø349.9 x 114.6 mm
Dimension produit (po)	± Ø13.74" x 4.49"
Température d'opération	-40°C ~ 50°C
Maintien du flux lumineux	N/D




Description du produit:

- Matériaux légers pour faciliter l'installation en hauteur. Résistant à la corrosion.
- Angle de faisceau, CCT et puissance sélectionnables.
- Détecteur de mouvement en option.
- Fil d'alimentation de 2 m (6.5').
- Économie sur la consommation d'énergie par rapport à un éclairage conventionnel.
- Résistant aux impacts.
- Certifié NSF pour utilisation dans les industries agro-alimentaires.

Utilisations:

Espace de transformation des aliments, usine pharmaceutique, supermarché, ferme, lave-auto, etc.

Accessoires en option

 HD06R	Télécommande de réglage pour détecteur de mouvement	 HD09VR-PHC-WH	Détecteur de mouvement PIR
 BLD-RM30R	Batterie d'éclairage d'urgence		