



Caractéristiques électriques

Numéro de modèle	TLHBEU2C100D120PA
DLC ID	-
Puissance ±10%	100 W
Alimentation	AC120-347V
Fréquence	50/60 Hz
Efficacité ±10%	130 lm/W
Facteur de puissance	>0.9
Intensité variable (dimmable)	0-10 V
Protection de surtension	10 kv
Distorsion harmonique totale	<15%

Caractéristiques photométriques

CRI	>80
CCT	5000 K
Angle de faisceau	120°
Flux lumineux ±10%	13 000 lm

Caractéristiques mécaniques

Indice de protection	IP66 / IK08
Matériaux	Aluminium
Lentille	Claire en verre trempé
Poids net	5.88 kg
Dimensions produit	± Ø11.02" x 10.86" ± Ø280 mm x 276 mm
Humidité d'opération	10% ~ 90%
Température d'opération	-40°C ~ 50°C
Maintien du flux lumineux	-

Description du produit:

- CLASSE 1 - DIVISION 2 - GROUPE A, B, C, D
- Économise jusqu'à 70% sur la consommation d'énergie par rapport à un éclairage HPS/MH.
- Garantie: 5 ans.
- Autres CCT disponibles sur commande.
- Couleur: Gris.
- Support de fixation au mur ou au plafond.

Utilisations:

Zones à risque d'explosion (émissions de gaz), zones de vapeur ou de poussière, complexes pétrochimiques, mines, etc.
Convient aux endroits humides.
Intérieur ou extérieur.

Compatible avec les couvercles

Eaton's Crouse-Hinds - Champ®

Suspendu	Plafond	Mur	Montant	Support quadruple
APM2	CM2	TWM2	JM5	QM25
AMP3	CM3	TWM3	PM5	
HPM2				