



Caractéristiques électriques

Numéro de modèle	TLHBEU3C200D120PC
DLC ID	-
Puissance $\pm 10\%$	200 W
Alimentation	AC120-347V
Fréquence	50/60 Hz
Efficacité $\pm 10\%$	130 lm/W
Facteur de puissance	>0.9
Intensité variable (dimnable)	0-10 V
Protection de surtension	10 kv
Distorsion harmonique totale	<15%

Caractéristiques photométriques

CRI	>80
CCT	5000 K
Angle de faisceau	120°
Flux lumineux $\pm 10\%$	26 000 lm

Caractéristiques mécaniques

Indice de protection	IP66 / IK08
Matériaux	Aluminium
Lentille	Claire en verre trempé
Poids net	9.2 kg
Dimensions produit	$\pm \text{Ø}14.57'' \times 7.40''$
	$\pm \text{Ø}370 \text{ mm} \times 188 \text{ mm}$
Humidité d'opération	10% ~ 90%
Température d'opération	-40°C ~ 50°C
Maintien du flux lumineux	-

Description du produit:

- CLASSE 1 - DIVISION 2 - GROUPE A, B, C, D
- Économise jusqu'à 70% sur la consommation d'énergie par rapport à un éclairage HPS/MH.
- Garantie: 5 ans.
- Autres CCT disponibles sur commande.
- Couleur: Gris.
- Support de fixation au mur.

Utilisations:

Zones à risque d'explosion (émissions de gaz), zones de vapeur ou de poussière, complexes pétrochimiques, mines, etc.
Convient aux endroits humides.
Intérieur ou extérieur.

Compatible avec les couvercles

Eaton's Crouse-Hinds - Champ®

Suspendu	Plafond	Mur	Montant	Support quadruple
APM2	CM2	TWM2	JM5	QM25
AMP3	CM3	TWM3	PM5	
HPM2				